

## Equipos industriales

**Carlos A. Sánchez**

*Ingeniero químico*

*Revista Virtual Pro, Bogotá, Colombia*

*casanchez@ingeniocolombiano.com*

Una vez más, hablar del tema de los equipos industriales es algo fascinante, y sobre todo cuando cada día se encuentran nuevos y mejores desarrollos de prototipos que buscan optimizar los procesos productivos a nivel interno. Es así que las nuevas tecnologías han alcanzado niveles nunca antes imaginados, en cuanto a velocidad de producción, seguridad, materiales de construcción, automatización y nuevos sistemas de "tecnología implícitos", e inclusive el mismo diseño físico, variables que generan una diferencia significativa con respecto a lo que hace unos 10 años atrás podríamos encontrar, y qué decir en la época de la revolución industrial; ni lo soñábamos.

Todas las tendencias de cambio y la evolución de los conceptos que se manejan en boca de los mejores expertos conducen a la generación de teorías que muchos pueden adaptar o cambiar, o simplemente dejarlas pasar; en cuanto a este tema, uno de los conceptos que se viene manejando para tratar de perfeccionar el manejo y mantenimiento de los equipos industriales en las grandes compañías a nivel mundial es la Gestión de equipos, concepto que, según expertos, abarcaría toda una disciplina a nivel interno que busca generar un adecuado uso y administración de estos recursos físicos, de los cuales depende la producción de la misma compañía; acá podemos iniciar realizando una presentación corta de algunos de los temas involucrados con el mencionado concepto: selección, diseño, construcción y adecuación de equipos según proceso, especificaciones mínimas de operación, plan de mantenimientos y documentación, candidatos para el manejo de equipos, capacitación sobre el manejo de equipos, gestión de stock de repuestos, riesgos de operación, comunicación interna, calidad de resultados, gastos y costos por equipos, presupuestos,. temas que dan material muy seguramente para la generación de un curso completo en esta rama productiva.

Como vemos, este tema de los equipos industriales con todas sus incidencias es ilimitado y de gran seriedad, por lo que cada vez se contrae un compromiso más sólido al respecto, que debe ser apoyado por los mismos directores de planta o de operación y ser comunicado internamente a todo el equipo de trabajo de la organización si el objetivo es lograr algo más que buenos resultados.

En la presente edición se extiende la presentación del tema de equipos industriales con la introducción de varios de los componentes más convencionales de vital importancia en muchas de las industrias que conocemos: bombas, compresores, molinos y trituradoras. Esperamos que esta información sea de su agrado y amplíe sus conocimientos en lo referente a temas de manejo, operación, mantenimiento y nuevas tecnologías relacionadas con los equipos industriales.